

# Flexitallic®

## Style MRGH

### AVANTAGES

- ➔ Le joint **FLEXITALLIC Style MRGH** offre un excellent niveau d'étanchéité sous faible serrage.
- ➔ Résistance mécanique élevée.
- ➔ Excellente adaptabilité aux états de surface.
- ➔ Capable d'assurer l'étanchéité sous les conditions les plus sévères (500 Bars et 1000°C (\*) ).
- ➔ Disponible dans un nombre important de formes non circulaires.

(\*) Consultez notre bureau d'études.

### CONSTRUCTION-COMPOSITION

Le joint **FLEXITALLIC Style MRGH** est constitué d'une âme métallique striée par usinage recouverte de part et d'autre d'un revêtement souple. Le profil des stries est spécialement étudié en fonction du revêtement et de vos applications.

La qualité de fabrication des joints **FLEXITALLIC Style MRGH** permet de répondre aux spécifications les plus sévères tout en assurant un haut niveau de performance inégalée. Les joints **FLEXITALLIC Style MRGH** sont disponibles avec anneau de centrage monobloc ou indépendant.

### INDUSTRIES CONCERNÉES



Énergie



Pétrochimie - Raffinage



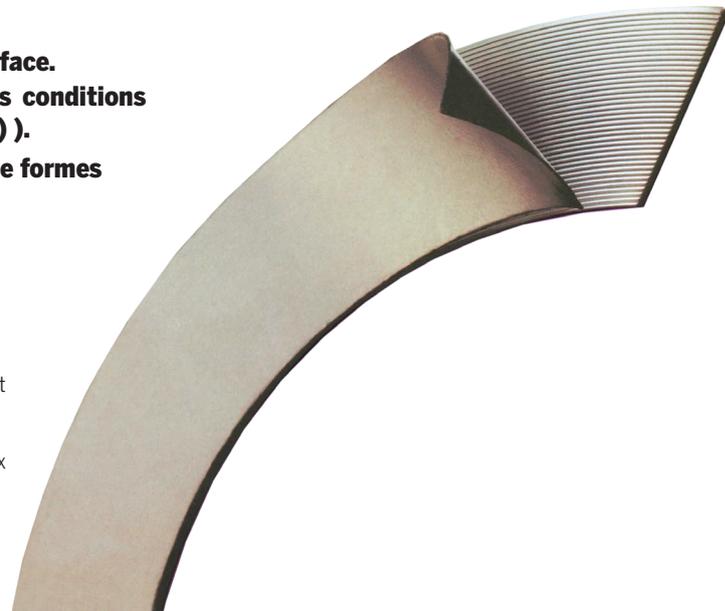
Engrais



Construction Navale



Chimie



### REVÊTEMENTS

D'autres revêtements sont disponibles sur commande.

Nous vous invitons à contacter directement notre équipe technique pour plus de renseignements.



**FLEXICARB**

Le graphite pyrolytiquement pur **FLEXICARB** possède une faible teneur en halogènes (taux de chlorures et de fluorures inférieurs à 50 ppm), ainsi qu'une faible teneur en soufre.

Le **FLEXICARB** respecte l'état de surface des portées de brides et va pénétrer dans les microaspérités. Sa compressibilité proche de 50% va en faire un revêtement dont les performances sont supérieures à d'autres revêtements plus conventionnels.



**V01**

Constituée de vermiculite expansée chimiquement et thermiquement, la **SUPRANITE V01** permet d'assurer un haut niveau d'étanchéité (contrairement au mica) et ce jusqu'à des températures de 1000°C contrairement au graphite soumis à l'oxydation dès 350°C.

La **SUPRANITE V01** possède en outre un spectre de compatibilité chimique supérieur au graphite et ne promeut pas la corrosion.



**FORME SPÉCIALE**

Notre procédé de fabrication exclusif **SIEM SUPRANITE** nous permet de réaliser les **FLEXITALLIC style MRGH** suivant un grand nombre de formes différentes - rectangulaires, carrés et bien d'autres, en 1 seule pièce sans aucune soudure.

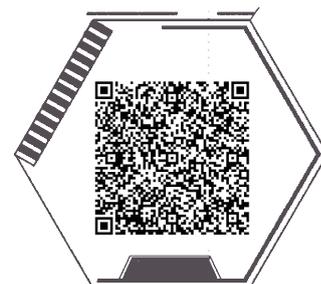
Les **FLEXITALLIC Style MRGH** sont ainsi réalisés dans la masse et les stries d'usinage sont continues.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Pression Maximale d'Utilisation	500 Bars (*)
Température Maximale d'Utilisation	1000 °C (*)

(\*) Température et Pression non associées. Merci de consulter notre Bureau d'Etudes pour des températures et/ou pressions élevées.

Pour plus d'informations, contactez nos services avec les coordonnées ci-dessous ou en flashant ce QR-CODE :



N°130918.301 Rev C