

SUPRANITE®

2400

AVANTAGES

- ➔ La SUPRANITE® 2400 grâce à sa structure possède une grande résistance mécanique.
- ➔ La SUPRANITE® 2400 est homologuée Sécurité Feu.

CONSTRUCTION-COMPOSITION

La SUPRANITE® 2400 est une qualité de joint composée de fibres synthétiques et d'un liant à base de nitrile.

DOMAINES D'APPLICATIONS

La SUPRANITE® 2400 est une solution polyvalente et fiable.

La SUPRANITE® 2400 possède d'excellentes propriétés mécaniques et a été spécifiquement développée pour des applications spécifiques nécessitant une compatibilité avec des fluides comme : l'eau, l'huile et les solvants...

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Résistance Chimique	ph 3 à 11
Température de Service Maximum (*)	440°C
Pression Max (*)	140 Bar
Compressibilité selon ASTM	12 %
Reprise élastique selon ASTM	64 %

(*) : Température et pression non associées (nous consulter).
Valeurs typiques pour l'épaisseur 2 mm.

INDUSTRIES CONCERNÉES



Chimie Engrais Sidérurgie Papeteries Pétrochimie Énergie
Métallurgie

NORMES / QUALIFICATIONS

La SUPRANITE® 2400 est conforme aux spécifications BS 7531 Grade X.

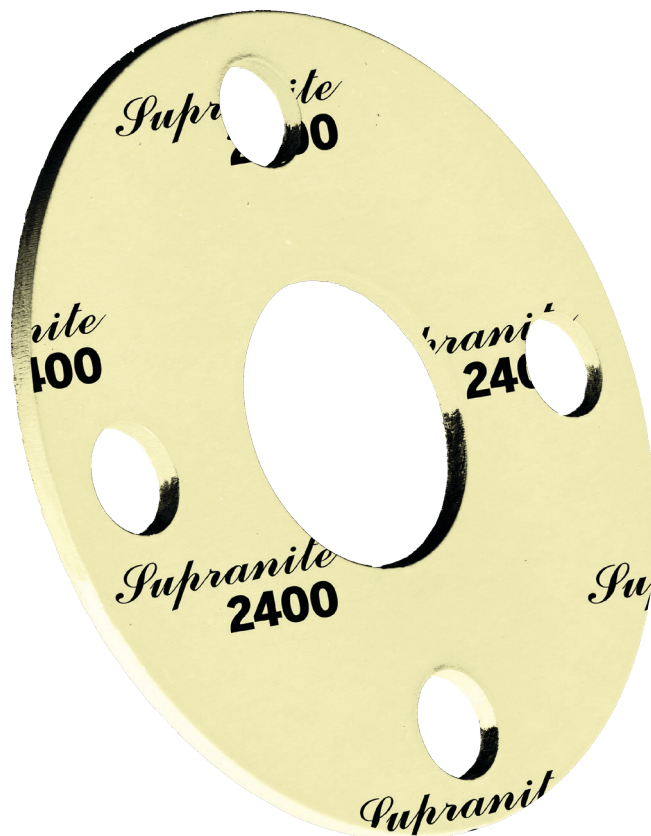
La SUPRANITE® 2400 est homologuée :

- Sécurité Feu : API 6FB
- Eau Potable : WRAS

CONDITIONNEMENT

FEUILLES DE 2000 x 1500 mm (**)		
NOMBRE DE FEUILLES par emballage		
Épaisseur (mm)	2	3
Nombre de feuilles	1	1

(**) Autres dimensions de feuilles disponibles sur demande.



Pour plus d'informations, contactez nos services avec les coordonnées ci-dessous ou en flashant ce QR-CODE :



N°180130.507 Rev C