

SUPRANITE® MG

AVANTAGES

- ➔ **Joint au contact métal / métal** - Pas d'augmentation des contraintes sur le joint lors des variations de conditions de fonctionnement (cyclages en pression et/ou en température).
- ➔ **Reprise élastique utile importante sous faibles contraintes.**
- ➔ **Le SUPRANITE® MG est homologué PMUC - Produits et Matériaux Utilisables en Centrale par EDF.**



CONSTRUCTION-COMPOSITION

Le joint **SUPRANITE® MG** est un joint de type Graphite Expansé Moulé prévu pour travailler avec liaison métal-métal d'assemblages associant une face à double encastrement et une face plate.

Il est constitué de ruban **SUPRANITE® NGN 02 AS (PMUC N°17-0077)** enroulé puis comprimé, et peut comprendre une tresse métallique de confinement en cas de possibilité d'extrusion (brevet SIEM SUPRANITE).

DOMAINES D'APPLICATIONS

Le **SUPRANITE® MG** est préconisé pour tout type d'application et **spécialement les plus sensibles**. Il est homologué **PMUC - Produits et Matériaux utilisables en Centrale par EDF sous le numéro 17-0200**.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Le joint **SUPRANITE® MG** est défini en fonction de la géométrie et des efforts de fermeture existants (couple de serrage) afin d'obtenir le contact métal/métal.

La conception et le dimensionnement du joint sont réalisés selon les données de l'application : type et caractéristiques du logement, conditions de fonctionnement, dimensions disponibles, efforts de fermeture disponibles, ...

Nous vous invitons à contacter directement notre équipe technique **pour plus de renseignements**.

INDUSTRIES CONCERNÉES



Énergie



Pétrochimie - Raffinage



Chimie



Pharmaceutique



Alimentaire



Nucléaire



Métallurgie



Engrais



Papeteries



Construction Navale



Le joint **SUPRANITE® MG** est fabriqué selon le procédé de fabrication exclusif de **SIEM SUPRANITE®**

Pour plus d'informations, contactez nos services avec les coordonnées ci-dessous ou en flashant ce QR-CODE :

