

# SUPRANITE®

# NGR AS

## AVANTAGES

- ➔ La SUPRANITE® NGR AS (PMUC N° 17-0214) a des performances supérieures aux autres types de joints graphite grâce à un bon niveau de compressibilité associé à un haut niveau de reprise élastique utile.
- ➔ La SUPRANITE® NGR AS présente un haut niveau d'étanchéité, et ce dès le début de la phase de serrage.
- ➔ La SUPRANITE® NGR AS offre des caractéristiques exceptionnelles en tenue mécanique à froid et en température.
- ➔ La SUPRANITE® NGR AS est facile à mettre en oeuvre : bonne résistance à la flexion, résistance aux rayures,...

## CONSTRUCTION-COMPOSITION

La SUPRANITE® NGR AS est constituée de feuilles d'épaisseur très fine de graphite PMUC renforcées par plusieurs âmes semi-rigides en inox ultra-minces. La liaison graphite/inox est réalisée sans colle suivant un procédé exclusif qui confère une grande cohésion à la SUPRANITE® NGR AS et notamment une bien plus grande résistance à la contrainte par rapport aux autres joints en graphite renforcé.

## DOMAINES D'APPLICATIONS

La SUPRANITE® NGR AS peut être utilisée sur tous types de brides à des pressions et des températures de fonctionnement très importantes en présence des fluides les plus agressifs (nous consulter pour la liste de compatibilité).

La SUPRANITE® NGR AS s'adapte aisément aux portées de brides, elle respecte leur état de surface et va pénétrer dans les microaspérités. Elle présente un comportement remarquable dans les cas les plus sensibles, tels qu'emboîtements étroits ou portées étroites.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Température Maxi en atmosphère inerte (*)	800°C
<b>Température Maxi en service continu vapeur (*)</b>	<b>500°C</b>
Température Mini (*)	- 210°C
<b>Pression Maxi (*)</b>	<b>250 Bar</b>
Teneur en Halogènes	Maximum 200 ppm
<b>Teneur en ions Chlorures</b>	<b>Max 30 ppm, généralement inférieure à 10 ppm</b>
Teneur en Soufre	Maximum 200 ppm

(\*) : Température et pression non associées. Valeurs typiques pour l'épaisseur 2 mm.

## INDUSTRIES CONCERNÉES

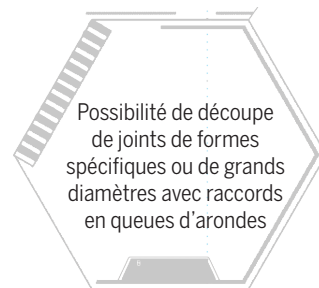
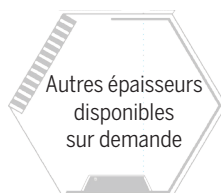


Énergie Nucléaire

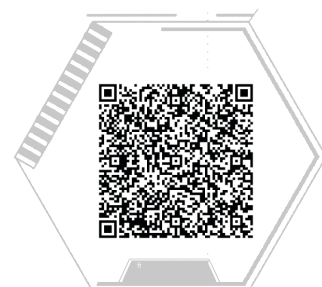
(\*) : La Supranite NGR AS fait l'objet d'une homologation PMUC «sans réserve» et sans «dérogation» avec une convention technique N° S76 T4033/SUPRANITE NGR AS/N° PMUC 17-0214.

## CONDITIONNEMENT

FEUILLES DE 1500 x 1500 mm					
NOMBRE DE FEUILLES par emballage					
Épaisseur (mm)	<b>1</b>	<b>1,5</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>
Nombre de feuilles	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>



Pour plus d'informations, contactez nos services avec les coordonnées ci-dessous ou en flashant ce QR-CODE :



N°130829.302 Rev D



A FLEXITALLIC COMPANY

31-33 Rue de Mogador // 75009 Paris  
Tel : +33 1 48 88 88 88 - Mail : siem@supranite.com - Web : www.siem.fr

Photos et visuels non contractuels.  
Les renseignements indiqués ici sont donnés à titre indicatif et susceptibles d'être modifiés sans préavis.  
N'étant pas maître du montage, SIEM SUPRANITE ne peut être tenue responsable de la mise en oeuvre des produits.