

SUPRANITE® PACKING 530

AVANTAGES

- ➔ La SUPRANITE® PACKING 530 est composée uniquement de PTFE ultra pur.
- ➔ La SUPRANITE® PACKING 530 possède une compatibilité chimique exceptionnelle.
- ➔ La SUPRANITE® PACKING 530 est homologuée pour un emploi avec l'oxygène.

CONSTRUCTION-COMPOSITION

La SUPRANITE® PACKING 530 est composée exclusivement de filaments très fins de PTFE spectroscopiquement pur.

La SUPRANITE® PACKING 530 est imprégnée à coeur et en surface d'une dispersion de PTFE limitant fortement le coefficient de frottement et augmentant le niveau d'étanchéité obtenu.

DOMAINES D'APPLICATIONS

La SUPRANITE® PACKING 530 s'emploie en applications statiques (robinetterie) ou dynamiques (rotatifs ou alternatifs).

La SUPRANITE® PACKING 530 s'emploie en présence de produits très corrosifs et alcalis forts. Egalement en présence de gaz, ammoniacque, acides forts, dilués et concentrés.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Température de Service Minimum (°C)	- 240°C
Température de Service Maximum (°C)	250°C
Pression Max	100 Bar
pH	1 à 14
Vitesse Max	5 m/s

INDUSTRIES CONCERNÉES



Production de Gaz
(Oxygène, Azote)



Chimie



Pétrochimie
Raffinerie



Engrais



Énergie



Nucléaire



Pharmaceutique

CONDITIONNEMENT

Sections Carrées (mm)	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18
Bobine par boîte	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Longueur par bobine (m)	20	20	20	20	10	10	5	5	5	5

Toute section non standard peut être fabriquée sur demande.



Pour plus d'informations, contactez nos services avec les coordonnées ci-dessous ou en flashant ce QR-CODE :



A FLEXITALLIC COMPANY

31-33 Rue de Mogador // 75009 Paris
Tel : +33 1 48 88 88 88 - Mail : siem@supranite.com - Web : www.siem.fr

Photos et visuels non contractuels.

Les renseignements indiqués ici sont donnés à titre indicatif et susceptibles d'être modifiés sans préavis.

N'étant pas maître du montage, SIEM SUPRANITE ne peut être tenue responsable de la mise en oeuvre des produits.