

SUPRANITE®

PACKING 545

AVANTAGES

- ➔ La pureté spécifique des filaments de graphite constituant la SUPRANITE® PACKING 545 permet le maintien des caractéristiques mécaniques de la tresse lorsque celle-ci est soumise à des élévations de température importantes, notamment dans les cas de frottements élevés (vitesse extrême, surserrage,...) ou de manque de lubrification.
- ➔ La compatibilité chimique de la SUPRANITE® PACKING 545 est accrue comparée à des tresses classiques en graphite ou carbone.
- ➔ Chaque fil de la SUPRANITE® PACKING 545 est enduit d'un film très fin de PTFE favorisant les phases de rodage, limitant les usures de tresse prématurées grâce à un faible coefficient de frottements.
- ➔ La SUPRANITE® PACKING 545 permet d'augmenter la durée de vie des presse-étoupes sur la plupart des applications.

CONSTRUCTION-COMPOSITION

La SUPRANITE® PACKING 545 est une garniture composée exclusivement de filaments fins, de graphite à Haut Module Spécifique et hautes caractéristiques mécaniques, enduite d'une fine pellicule de PTFE pour faciliter la mise en place et le rodage.

DOMAINES D'APPLICATIONS

La SUPRANITE® PACKING 545 est utilisée en applications statiques et dynamiques, à des vitesses très élevées, sur les fluides les plus divers : acides, vapeurs, fluides visqueux ou chargés, bitume, liqueurs, saumure, alcalis. Elle ne doit pas être utilisée en présence d'oléum, d'acide nitrique fumant, d'eau régale.

La SUPRANITE® PACKING 545 a une grande résistance chimique, une grande stabilité et conductibilité thermique avec une très bonne résistance à la pression, aux vitesses élevées et aux frottements importants.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Afin de limiter les frottements et optimiser la durée de vie des presse-étoupes, les anneaux de SUPRANITE® PACKING 545 seront installés selon nos recommandations de montage pour machines tournantes.

Température de Service Maximum (°C)	650°C et 3000°C (*)
Pression Max	100 Bar
pH	1 à 14
Vitesse Max	35 m/s

(*) : En milieu statique et inerte.

INDUSTRIES CONCERNÉES



Énergie Alimentaire Chimie Pétrochimie Raffinerie Métallurgie Sidérurgie Papeterie

CONDITIONNEMENT

Sections Carrées (mm)	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22
Bobine par boîte	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Longueur par bobine (m)	10	10	10	10	5	5	3	3	3	2	2	2

Toute section non standard peut être fabriquée sur demande.



Pour plus d'informations, contactez nos services avec les coordonnées ci-dessous ou en flashant ce QR-CODE :



A FLEXITALLIC COMPANY

31-33 Rue de Mogador // 75009 Paris
Tel : +33 1 48 88 88 88 - Mail : siem@supranite.com - Web : www.siem.fr

Photos et visuels non contractuels.

Les renseignements indiqués ici sont donnés à titre indicatif et susceptibles d'être modifiés sans préavis. N'étant pas maître du montage, SIEM SUPRANITE ne peut être tenue responsable de la mise en oeuvre des produits.

N°130808.303 Rev D