

SUPRANITE®

PACKING 601

AVANTAGES

- ➔ La SUPRANITE® PACKING 601 a une bonne résistance à la pression, aux vitesses élevées et aux frottements importants.
- ➔ La SUPRANITE® PACKING 601 peut être utilisée sur les fluides les plus divers et notamment les eaux chargées.

CONSTRUCTION-COMPOSITION

La SUPRANITE PACKING 601® est issue d'un tressage en diagonale à forte densité de soies de silicate et de fils synthétiques à haute résistance mécanique. Qualité très propre imprégnée d'un lubrifiant chimiquement inerte. Dispersion de PTFE en surface pour faciliter le rodage du presse-étoupe.

DOMAINES D'APPLICATIONS

La SUPRANITE PACKING 601® est utilisée en présence d'acides, solvants, hydrocarbures, eaux chargées entre autres. En revanche, elle ne peut pas être utilisée avec l'oxygène. Elle possède un excellent coefficient de frottement et une excellente conductibilité thermique.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Afin de limiter les frottements et optimiser la durée de vie des presse-étoupes, les anneaux de SUPRANITE PACKING 601® seront installés selon nos recommandations de montage pour machines tournantes.

Température de Service Maximum (°C)	300°C
Pression Max	250 Bar
pH	2 à 14
Vitesse Max	20 m/s

INDUSTRIES CONCERNÉES



Énergie Nucléaire Chimie Pétrochimie Métallurgie Sidérurgie Papeteries Cartonneries

Alimentaire,
Laiteries, Sucrieries,
Pompes à Jus Chaud,
Pompes à lait de chaux

CONDITIONNEMENT

Sections Carrées (mm)	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	25
Bobines par boîtes	4	4	4	4	1	1	1	1	1	1	1
Longueur par bobine (m)	10	10	5	5	20	20	10	10	10	10	7

Toute section non standard peut être fabriquée sur demande.



Pour plus d'informations, contactez nos services avec les coordonnées ci-dessous ou en flashant ce QR-CODE :

