

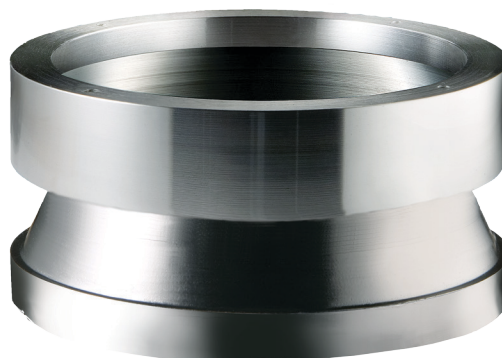
SUPRANITE® SL2

AVANTAGES

- ➔ **Fiabilisation de vos équipements.**
- ➔ **Maîtrise de vos temps d'intervention.**
- ➔ **Extraction facile du joint** - sans endommager le corps de vanne ou les autres surfaces d'étanchéité lors des opérations de maintenance de routine.
- ➔ **Facilité d'utilisation** - la semelle acier ne s'use pas - seule la garniture en graphite est à remplacer lors du changement de joint.
- ➔ **Une étanchéité optimisée** - l'épaisseur du graphite se réduit à celle qui est suffisante pour assurer l'étanchéité.
- ➔ **Le SUPRANITE® SL2 est homologué PMUC - Produits et Matériaux Utilisables en Centrale par EDF.**



Breveté



Breveté

CONSTRUCTION-COMPOSITION

Le joint **SUPRANITE® SL2** est constitué d'une garniture d'étanchéité en graphite expansé matricé associé à une semelle acier.
La semelle acier suit élastiquement les déformations du corps de l'appareil, pendant que la garniture graphite assure l'étanchéité.

Le joint **SUPRANITE® SL2** permet de solutionner deux grandes problématiques liées à l'étanchéité sur les vannes : l'ouverture de la vanne & la nécessité de résinage du corps de vanne ou des surfaces d'étanchéité (corps-chapeau).

La semelle acier permet d'uniformiser la densité du graphite et de limiter sa hauteur au strict nécessaire = les mouvements du tampon sont minimisés et l'étanchéité est obtenue même avec des efforts très faibles (serrage initial, redémarrage...).

DOMAINES D'APPLICATIONS

Le joint **SUPRANITE® SL2** est un joint pour fermetures autoclaves. Il remplace avec succès les joints métal-coniques des assemblages autoclaves depuis plus de 20 ans.

Les Joints **SUPRANITE® SL2** sont couramment utilisés pour la production d'électricité dans les centrales nucléaires et conventionnelles.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Plage de Dimensions (ø)	80-800 mm
-------------------------	-----------

INDUSTRIES CONCERNÉES



Énergie



Pétrochimie - Raffinage



Chimie



Pharmaceutique



Alimentaire



Nucléaire



Métallurgie



Engrais



Papeteries

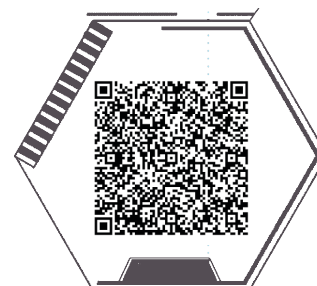


Construction Navale



Le joint **SUPRANITE® SL2** est fabriqué selon le procédé de fabrication exclusif de **SIEM SUPRANITE®**

Pour plus d'informations, contactez nos services avec les coordonnées ci-dessous ou en flashant ce QR-CODE :



A FLEXITALLIC COMPANY

31-33 Rue de Mogador // 75009 Paris
Tel : +33 1 48 88 88 88 - Mail : siem@supranite.com - Web : www.siem.fr

Photos et visuels non contractuels.

Les renseignements indiqués ici sont donnés à titre indicatif et susceptibles d'être modifiés sans préavis.

N'étant pas maître du montage, SIEM SUPRANITE ne peut être tenue responsable de la mise en oeuvre des produits.

N°130812.301 Rev D