

# SUPRANITE®

## Style HX-RIR M

### POUR RACCORDS VISSÉS ET BOUCHONS

#### AVANTAGES

-  Le joint FLEXITALLIC Style HX-RIR M offre un excellent niveau d'étanchéité sous faible serrage.
-  Résistance mécanique élevée.
-  Excellente adaptabilité aux états de surface.

#### CONSTRUCTION-COMPOSITION

Constitué d'une âme métallique mise en forme par usinage spécifique revêtue de graphite pyrolytiquement pur FLEXICARB ou de SUPRANITE VO1 de part et d'autre, le joint SUPRANITE HX-RIR M a été spécialement conçu pour assurer l'étanchéité des appareils à pression.

Les joints traditionnellement utilisés en acier lisse nécessitent afin d'obtenir une bonne étanchéité : un effort de serrage important et un état de surface extrêmement soigné ( $Ra < 1,6 \mu m$ ) qui peut nécessiter des ré-usinages fréquents des portées afin d'assurer un haut niveau d'étanchéité.

De par sa conception spécifique et son revêtement graphite, le SUPRANITE HX-RIR M tout en s'accommodant des efforts de cisaillement : nécessite des efforts de serrage moins importants et est bien plus tolérant aux états de surface ( $Ra$  compris entre 3,2 et 6,3  $\mu m$ ) ce qui peut limiter voire supprimer les usinages longs et coûteux nécessaires avec les joints en acier lisse traditionnels.

#### INDUSTRIES CONCERNÉES



Énergie



Pétrochimie - Raffinage



Engrais



Construction Navale



Chimie

#### REVÊTEMENTS

D'autres revêtements sont disponibles sur commande. Nous vous invitons à contacter directement notre équipe technique pour plus de renseignements.

#### FLEXICARB

Le graphite pyrolytiquement pur FLEXICARB possède une faible teneur en halogènes (taux de chlorures et de fluorures inférieurs à 50 ppm), ainsi qu'une faible teneur en soufre.

Le FLEXICARB respecte l'état de surface des portées et va pénétrer dans les microaspérités. Sa compressibilité proche de 50% va en faire un revêtement dont les performances sont supérieures à d'autres revêtements plus conventionnels.

#### VO1

Constituée de vermiculite expansée chimiquement et thermiquement, la SUPRANITE VO1 permet d'assurer un haut niveau d'étanchéité (contrairement au mica) et ce jusqu'à des températures de 1000°C contrairement au graphite soumis à l'oxydation dès 350°C.

La SUPRANITE VO1 possède en outre un spectre de compatibilité chimique supérieur au graphite et ne promeut pas la corrosion.

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Pression Maximale d'Utilisation	50 Bars (*)
Température Maximale d'Utilisation avec Revêtement Graphite FLEXICARB	450 °C (*)
Température Maximale d'Utilisation avec Revêtement SUPRANITE VO1	800 °C (*)

(\*) Température et Pression non associées. Merci de consulter notre Bureau d'Études pour des températures et/ou pressions élevées. La pression maximale peut être augmentée suivant la largeur du joint.

Pour plus d'informations, contactez nos services avec les coordonnées ci-dessous ou en flashant ce QR-CODE :



N°160301.703 Rev B