

SUPRANITE® VS

LE JOINT SOUPLE DÉVELOPPÉ POUR UNE GAMME ÉLARGIE D'APPLICATIONS

AVANTAGES

- ➔ Grande résistance chimique à la plupart des acides (sulfurique, nitrique à fortes concentrations,...), mais également en milieu caustiques.
- ➔ Maintien des propriétés mécaniques et élastiques à des températures supérieures à celles des joints fibres élastomères traditionnels par l'utilisation de Vermiculite expansée thermiquement et chimiquement.
- ➔ La SUPRANITE® VS offre une compressibilité supérieure aux joints PTFE (pur ou modifié) ou fibres élastomères traditionnels.
- ➔ La SUPRANITE® VS possède une grande souplesse qui permet une facilité de découpage et une mise en place du joint facilitée.

CONSTRUCTION-COMPOSITION



Fibres

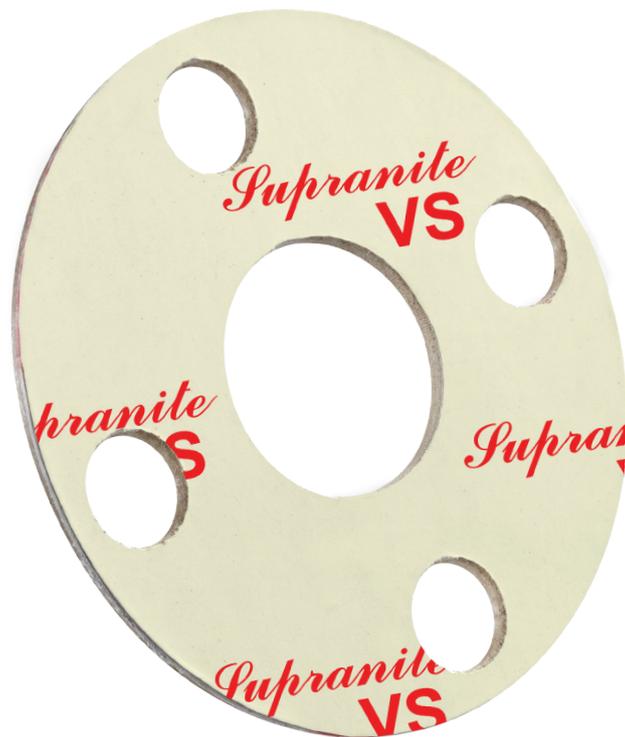
La SUPRANITE® VS se compose d'un mélange de fibres organiques et inorganiques associées au travers d'une matrice spécifique à de la Vermiculite expansée chimiquement et thermiquement.



Vermiculite expansée chimiquement et thermiquement

La Vermiculite constituant la SUPRANITE® VS est le résultat d'une expansion chimique et thermique de minéraux particuliers appartenant à la famille des micas.

Cette construction innovante apporte à la SUPRANITE® VS un couple résistance chimique - niveau d'étanchéité supérieur à celui des joints fibres traditionnels.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Température maximum (**)	200°C
Pression maximum (**)	60 Bars
Compressibilité selon ASTM	16,9%
Reprise élastique selon ASTM	50%
Densité selon ASTM	1,57 g/cm ³

(*) jusqu'à des températures de 65°C.

(**): Température et pression non associées : nous tenons à votre disposition la plage d'utilisation en fonction de l'épaisseur du joint.

DOMAINES D'APPLICATIONS

La SUPRANITE® VS est spécialement recommandée sur une large gamme de produits chimiques agressifs notamment sur les acides minéraux. Elle donne d'excellentes performances avec l'acide sulfurique concentré et l'acide chlorhydrique. Elle peut être utilisée pour étancher l'acide nitrique à des concentrations pouvant aller jusqu'à 50% (*).

La SUPRANITE® VS peut également être utilisée sur les huiles, carburants, solvants, alcalis, l'eau, ainsi que sur les différentes liqueurs (blanche, noire) en papeteries.

CONDITIONNEMENT

Comment approvisionner la SUPRANITE® VS

Épaisseurs tenues en stock	1,5, 2 et 3 mm
Format de la Feuille	1500 x 1500 mm

INDUSTRIES CONCERNÉES



Toutes Industries

ET PRINCIPALEMENT...



Papeteries

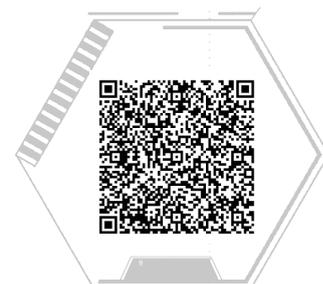


Pétrochimie



Chimie

Pour plus d'informations, contactez nos services avec les coordonnées ci-dessous ou en flashant ce QR-CODE :



N° 140723.501 Rev B



A FLEXITALLIC COMPANY

31-33 Rue de Mogador // 75009 Paris

Tel : +33 1 48 88 88 88 - Mail : siem@supranite.com - Web : www.siem.fr

Photos et visuels non contractuels.

Les renseignements indiqués ici sont donnés à titre indicatif et susceptibles d'être modifiés sans préavis.

N'étant pas maître du montage, SIEM SUPRANITE ne peut être tenue responsable de la mise en oeuvre des produits.